

RAM OIL 280 M PUMP



CARACTERISTICAS TECNICAS

	Unidades	RAM OIL 280
Motores Tipo		3 By-Pass
Potencia	kW - HP	3,9 – 5,2
Voltaje Frecuencia	V Hz	230 50/60
Depresión máxima	mBar	250
Caudal máximo	m³/h	570
Boca de aspiración	Ø mm	50
Nivel de ruido – (EN ISO 3744)	dB(A)	72
Capacidad líquidos	Lt	280
Capacidad sólidos	Lt	40
Dimensiones	mm	700x1450
Altura	mm	1400
Peso	Kg	220
Tiempo de aspiración	L/sec	280/63
Tiempo de descarga	L/sec	280/60
Sistema de limpieza		
Tipo		Bomba à immersion
Potencia	kW HP	0,79 1
Voltaje Frecuencia	V Hz	230 50/60



EXTRACTOR DE ACEITES

RAM OIL 280 M PUMP



EXTRACTOR DE ACEITES



UNIDAD DE SUCCION

La aspiración se realiza con 3 motores bypass. Cada motor lleva su propio interruptor independiente que permite al operador elegir la prestación de aspiración. Los motores son colocados en una camisa metálica robusta, con una esponja insonorizada para el mantenimiento de un bajo nivel de ruido.



BOMBA A INMERSION

Para descargar hay una bomba sumergida de 1 hp de potencia. El líquido se pulsa fuera con mucha rapidez permitiendo al operador de aspirar y descargar en el mismo momento. La bomba tiene su flotador eléctrico que garantiza un trabajo en seguridad.



BOCA DE ASPIRACION

El material pasa a través de la boca de aspiración frontal localizada por encima del contenedor metálico. Líquidos y virutas metálicas pueden ser fácilmente filtrados al interior del aspirador.



FILTRO EN NYLON

El líquido acumulado puede ser filtrado a través de un filtro en nailon con una eficiencia de 150 micrón. Gracias a esto, es posible separar también pequeños trozos de aceite y reciclar el lubricante. Este filtro puede ser lavado y reutilizado fácilmente.